

Коммерческое предложение

Дата: 10.01.2020	Предложение действительно: в течение 30 дней
----------------------------	--

Условие оплаты:
70% аванс,
30% на момент готовности оборудования.

Адрес производства (отгрузки):
г. Самара, ул. Луцкая 3 лит 41А.
ЗАКАЗЧИК:

Установка портальная плазменной резки с системой ЧПУ «GR-3015H»



Предназначена для качественного плазменного раскроя листового металла с рабочей зоной 3 м x 1.5 м, толщиной до 0.5 до 100 мм (зависит от источника резки).

Основные технические характеристики:

№	Наименование	Параметры	Примечание
1	Размеры рабочего стола	3050*1550 мм, ход по Z ≈ 150 мм	
2	Максимальная нагрузка на стол	3000 кг	
3	Обшивка стола	с 4 х сторон	
4	Система ЧПУ	производства Россия	
5	Двигатели	Шаговые или сервошаговые с обратной связью	
6	Система для автоматического контроля высоты факела при плазменной резке	Электронного типа, позволяет работать с металлами различной толщины, от 0,5 мм (толщина зависит от источника плазмы).	Собственное производство
7	Датчик поиска металла	Электронного, омического типа. Позволяет определить вертикальное положение листа, не прогибая его перед каждым проколом.	Собственное производство
8	Максимальная толщина резки источник Hyperterm Powermax 45XP источник Hyperterm Powermax 65 источник Hyperterm Powermax 85 источник Hyperterm Powermax 105 источник Hyperterm Powermax 125 источник Hyperterm MaxPro 200	25 мм с краю (12,7 мм пробивка) 32 мм с краю (16 мм пробивка) 38 мм с краю (19 мм пробивка) 50 мм с краю (22 мм пробивка) 57 мм с краю (30 мм пробивка) 75 мм с краю (32 мм пробивка)	Источники производства США
9	Точность позиционирования	0,1...0,3 мм	
10	Скорость перемещения максимальная	до 20000 мм/мин	

11	Вес оборудования	≈ 1000 кг	
12	Привод станка	Зубчатая рейка	
13	Цвет корпуса установки	Черный, серый	
14	Программное обеспечение	Windows, программа управления Mach-3 программа для раскроя Sheet Cam	Все программы на русском языке
15	Воздушный компрессор	350-500 литров в минуту	Поставляется отдельно
16	Источник плазмы	Hyperterm (США) с механизированным или ручным резаком	Модель источника оговаривается с заказчиком
17	Производство	Россия, г.Самара, ул. Луцкая 3 корп 41	

Надежная конструкция portalной части и ездových путей обеспечивает многолетнюю безотказную работу оборудования в условиях отечественного производства. Установка мощная и надежная, не требует особого ухода. Поставляется почти в собранном виде, что позволяет начинать работу практически сразу после подключения.

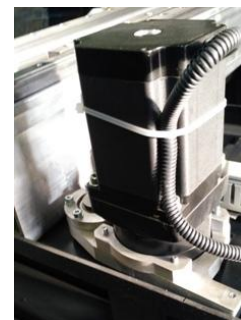
В конструкции портала применяются линейные рельсовые направляющие импортного производства.

Автоматическая система смазки рельсовых направляющих, установленная на станок, увеличивает срок их службы.

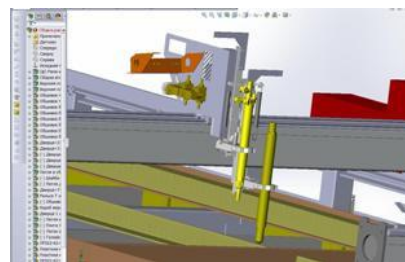
По длинной ходовой оси (ось X) установлена мощная чугунно-стальная рельсовая направляющая, которую в процессе эксплуатации можно регулировать (линейность и высота портала).

Алюминиевая балка ходового портала специально спроектирована для станков тяжелой серии и выполнена методом экструзии. Портал выполнен в виде опорной консоли.

Установлены мощные двигатели с планетарными редукторами и **механизмом компенсации люфтов** в зубчато-реечной передаче. Все это повышает точность и динамичность работы оборудования и уменьшает время на обслуживание приводов.



Все элементы конструкции станка спроектированы, просчитаны, изготовлены с использованием точных фрезерных и токарных станков с ЧПУ, что повышает точность и надежность конструкции.



Рабочий стол сухого типа, интегрированный в конструкцию машины. Ширина раскроечного стола 1750 мм, длина стола 3150 мм.

Конструкция стола мощная, цельносварная, позволяет уверенно работать оператору с полноформатными листами толщиной до 40 мм, не боясь что при погрузке-разгрузке толстолистого материала станок может потерять свою геометрию и тем самым потерять свою точность позиционирования.
Рабочая поверхность стола сразу готова к работе.



Стол обшит со всех сторон. Имеются специальные люки. В зависимости от комплектации станка подготовка к вентиляции либо отсутствует (бюджетный вариант) или выполнена система вытяжки в зоне реза, что многократно повышает производительность вытяжки. При обустройстве системы вентиляции оборудование должно иметь производительность не менее 6000 м.куб./час.

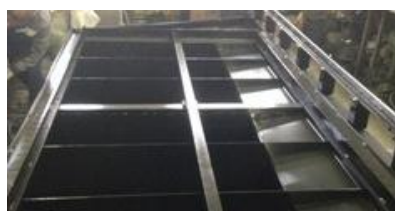
Дополнительные возможности и комплектация станка GR-3015H:



Данную модель возможно дооснастить дополнительным газокислородным оборудованием, включающим газовый резак, электронику управления, управляющие клапана, редуктора, огнепреградительные клапаны и т.д..



Четвертая дополнительная ось (ось А) для резки круглых труб. Позволяет фигурно, по программе резать трубы диаметром 50-250 мм. Возможность применения: винтовые сваи, фигурные элементы конструкции, элементы соединения трубопроводов и т.д.



Многозонная система дымоудаления. Стол станка разбит на несколько зон. При движения портала специальные клапана открывают воздушные заслонки только там, где работает резак. В остальных зонах заслонки закрыты. Данная конструкция позволяет более продуктивно использовать вытяжную систему.



Дополнительное преимущество данной модели станка – возможность самостоятельно в дальнейшем удлинить рабочий стол с трех до 6-и метров без больших затрат.

**Все электрические гибкие кабели,
применяемые на станке, экранированные, пр-ва
LAPP GROUP (Германия).**



Установка оборудована электронными системами поиска металла и автоматическим контролем высоты пламени. В системе поиска металла установлен уникальный омический датчик для обнаружения заготовки. Благодаря ему станок может фигурно разрезать очень тонкие листы металла (от 0.5мм), не искажая параметры высот прокола и реза (экономит расходные комплектующие резака). Комплексно данный датчик подключен в систему предупреждения столкновений для защиты резака от столкновений (на холостых ускоренных переездах).

Встроенная система контроля высоты резки (ТНС) собственного производства с использованием микроконтроллера позволяет автоматически поддерживать заданные высоты прокола и резки, максимально сокращает продолжительность цикла резки, позволяет задавать высокие скоростные параметры и достигать лучшей точности работы.

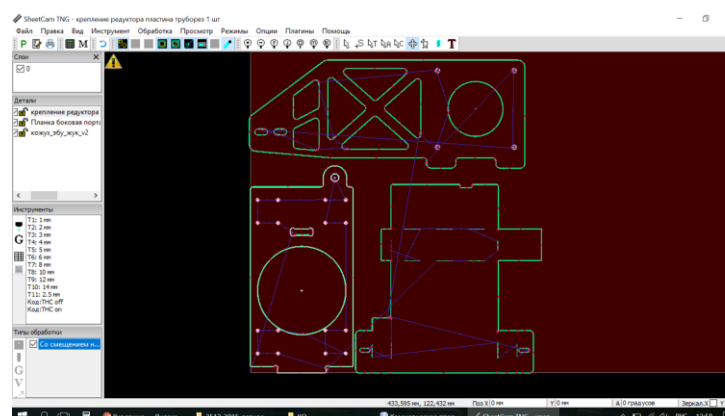


Принцип работы контроля высоты основан на измерении напряжения дуги плазматрона при его работе. В связи с этим нет необходимости в установке на резак дополнительных неудобных тарелок и внешних навесок.

Многие элементы установки, а также электроника – отечественного производства (Россия), что имеет большое преимущество перед импортными станками в плане дальнейшего технического обслуживания и эксплуатации.

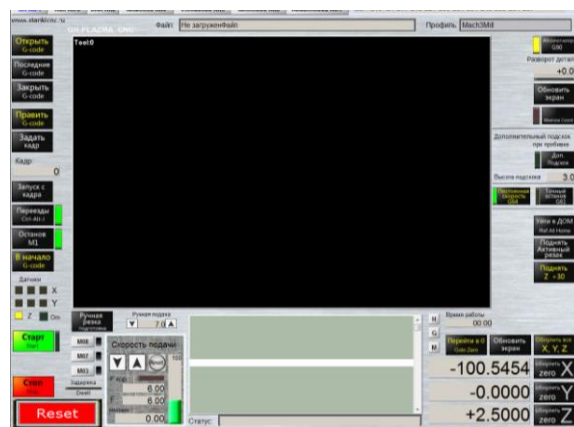
Система управления машиной организована с использованием персонального компьютера и с набором русскоязычных программ. Это позволяет обеспечить надежность системы и не требует дорогостоящих электронных блоков и элементов в дальнейшем при обслуживании и ремонте.

Программа для подготовки и раскладки деталей SheetCam позволяет оператору разложить и сконфигурировать детали для выполнения резки листового металла. Гибкий интерфейс с задаваемыми параметрами резки. При необходимости можно использовать функцию маркировки вместо резки мелких отверстий.



Программа непосредственного управления станком Mach3 специально адаптирована для плазменной резки, изменен так же внешний вид для удобства оператора. Созданы дополнительные функции для экономии расходников резака.

Понятный русскоязычный интерфейс обеспечивает простоту эксплуатации. Технические возможности устройства ЧПУ позволяют эффективно использовать его для управления машинами термической резки.






Хорошую репутацию машина заслужила у организаций, которые занимаются изготовлением элементов металлоконструкций, фасонных деталей и узлов, на производстве различных деталей машин и оборудования, механизмов, а также в художественных и кузнечных цехах, изготовлением вентиляционных элементов и т.д.

Перед отгрузкой станка производится обучение и стажировка персонала заказчика. Производитель оказывает техническую и информационную поддержку.

Срок изготовления станка не превышает 30 рабочих дней и, как правило, есть в наличии.
ЦЕНА СНИЖЕНА !!!

Расчет стоимости станка в зависимости от комплектации:

<p>Стоимость координатного стола с системой управления расположенной в ящике на станке + системный блок (ПК).</p>		<p>Координатный стол GR-3015H с приводами, управления ЧПУ в навесном ящике. Без вытяжной системы.</p>	<p>720 000 руб.</p>
<p>Дополнительная стойка управления ЧПУ. (Не обязательно! По желанию заказчика!)</p>		<p>Электроника управления станком вынесена в стойку управления, в которую встроен монитор 19" и управляющий компьютер. В комплекте идет радиоклаватура для управления станком. Стойка также удобна в случае необходимости установить управление станком в теплом помещении например в рядом стоящей бытовке.</p>	<p>+ 75 000 руб.</p>
<p>Современное управление станком ЧПУ через Ethernet (Не обязательно! По желанию заказчика!)</p> <p>Комплектация; Плата Ethernet, Блоки ТНС Ethernet, ни более производительный компьютер с Ethernet, ПО для управления станком через Ethernet.</p>		<p>Управление станком через Ethernet в замен устаревшему LPT. Комплект данной системы позволяет работать на станке более комфортно, режимы контроля высоты факела ТНС задаются с экрана, ТНС работает более плавно. Расширенные функции. В случае выхода из строя системного блока, всегда можно заменить на современный новый с Ethernet портом.</p>	<p>110-145 т.р Зависит от доп опций станка.</p>
<p>(Не обязательно! По желанию заказчика!)</p> <p>Зональная многосекционная вытяжная система для</p>		<p>Автоматическое открывание и закрывание заслонок в зоне реза. (Вентилятор не идет в комплекте)</p>	<p>250 000 руб</p>

стола (3м). (По желанию заказчика!)			
(Не обязательно! По желанию заказчика!) Навесное Газовое оборудование (для газовой резки) с одним резаком. (По желанию заказчика!)		Газовый резак Harris (США) или Россия, Китай на выбор. Электронный блок управления, электроклапана подачи газокислородной смеси, блок регулировки давления газа в системе, система автоматического поджига газа. Электромагнитные клапаны производства япония, шланги италия.	+ 250 000 ... 500 000 руб. (зависит от выбранного оборудования)
(Не обязательно! По желанию заказчика!) Труборезная приставка для резки труб диаметром 50...250 мм (для версии 6м) (По желанию заказчика!)		4-я координата для 6-и метрового станка.	+ 250 000 руб.
Доставка оборудования на территорию Заказчика			Автотранспортом Заказчика
Пусконаладочные работы	Станок поставляется в собранном и настроенном виде. Обучение персонала перед отгрузкой заказчику (бесплатно).		Пусконаладочные работы не требуются

ВНИМАНИЕ! цена без учета источника плазмы, воздушного компрессора, осушителя.

Стоимость дополнительного оборудования: ВНИМАНИЕ! ЦЕНЫ НА ИСТОЧНИКИ ПЛАЗМЫ УКАЗАНЫ С УЧЕТОМ ДЛИНЫ РУКАВА 7.6 метра с МЕХАНИЗИРОВАННЫМ РЕЗАКОМ и ОММИЧЕСКИМ КОЛПАКОМ!

1.

Источник плазмы:

Максимальная толщина резки:

Цена источника в полной комплектации:



Hyperterm PowerMax 45XP	25 мм с краю (12,7 мм пробивка)	242 900 руб
Hyperterm PowerMax 65	32 мм с краю (16 мм пробивка)	298 350 руб
Hyperterm PowerMax 85	38 мм с краю (19 мм пробивка)	392 000 руб
Hyperterm PowerMax 105	50 мм с краю (22 мм пробивка)	454 000 руб
Hyperterm PowerMax 125	57 мм с краю (30 мм пробивка)	725 000 руб
Hyperterm MaxPro 200	75 мм с краю (32 мм пробивка)	1 455 500 руб

Цену на источник плазмы рассчитываем на момент заключения договора, стоимость ориентировочная и зависит от курса \$

Тел; 8(908)-386-67-20 Рафаэль Равильевич.

Цену на источник плазмы рассчитываем на момент заключения договора.

2.

Осушитель воздуха для источника плазмы:



Цена:

Осушитель холодильного типа (до 500 л/мин)	43 000 руб
Осушитель холодильного типа (до 1000 л/мин)	55 000 руб

3.

Воздушный компрессор:



Цена:

Компрессор поршневой производительностью > 350 л/мин.	35 000 – 65 000 руб
---	---------------------

Итого :

Звоните, договоримся !

тел: 8-908-386-67-20

e-mail: Giraf_79@mail.ru